

POHLED OSU "a"
M1:50

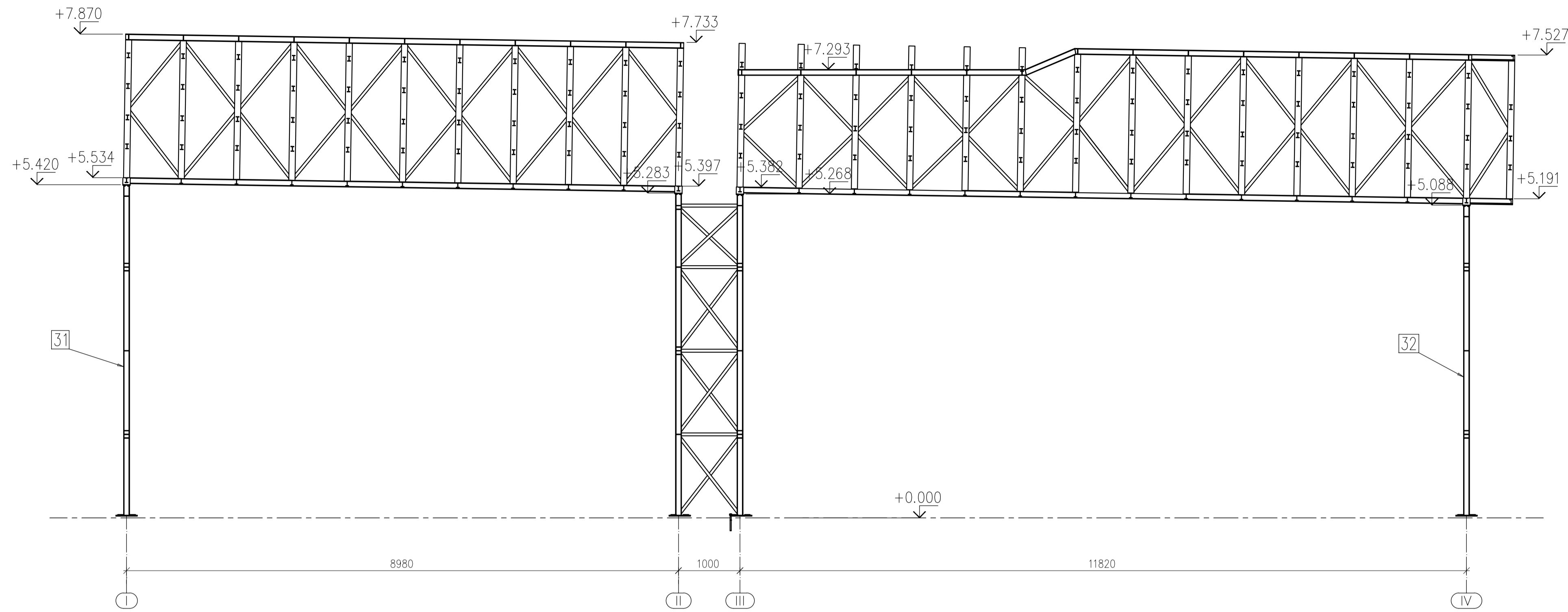
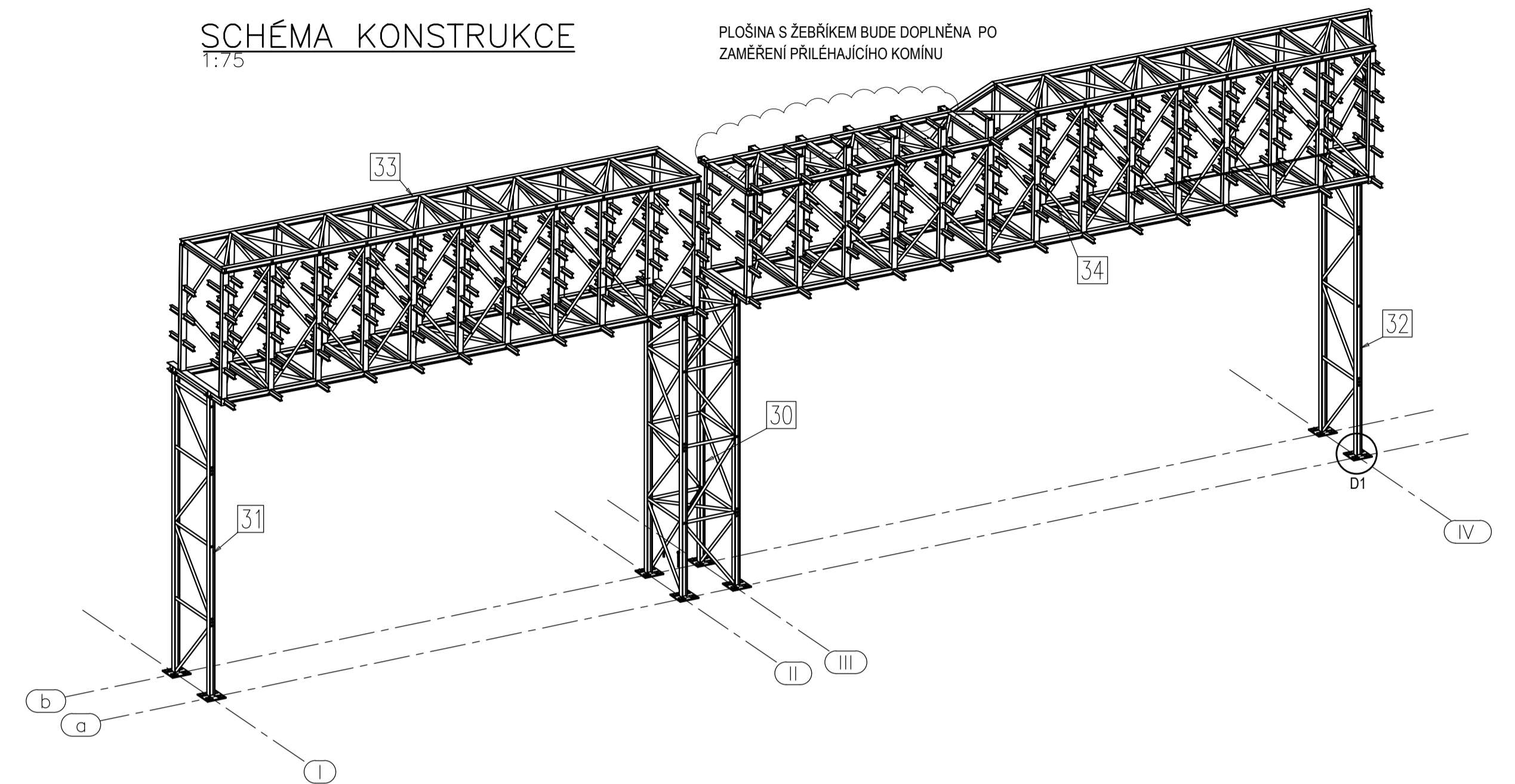
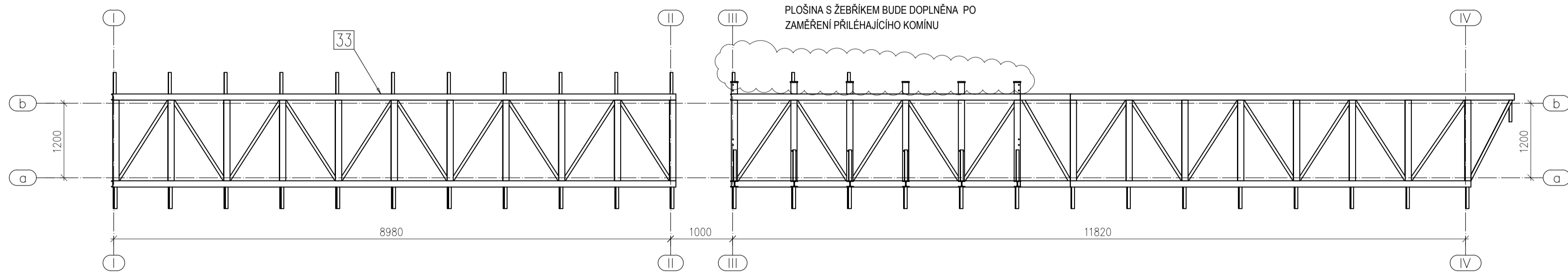


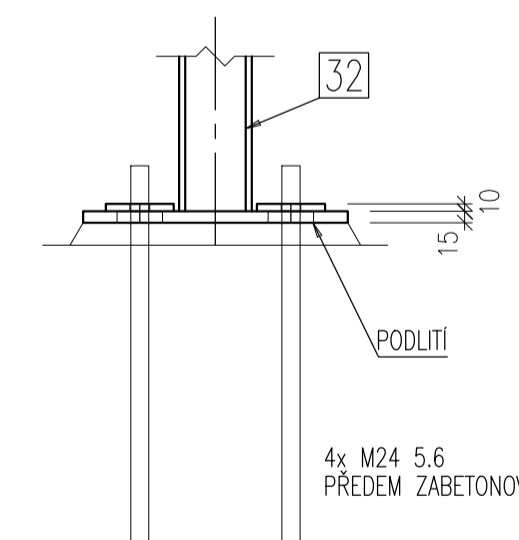
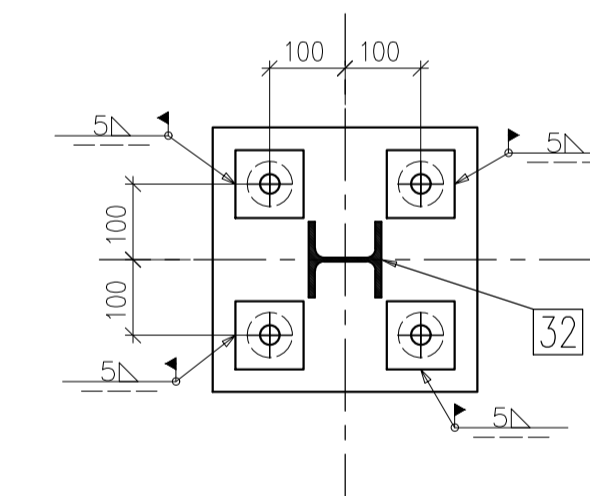
SCHÉMA KONSTRUKCE
1:75



PŮDORYS
M1:50



DETAIL D1
M1:10

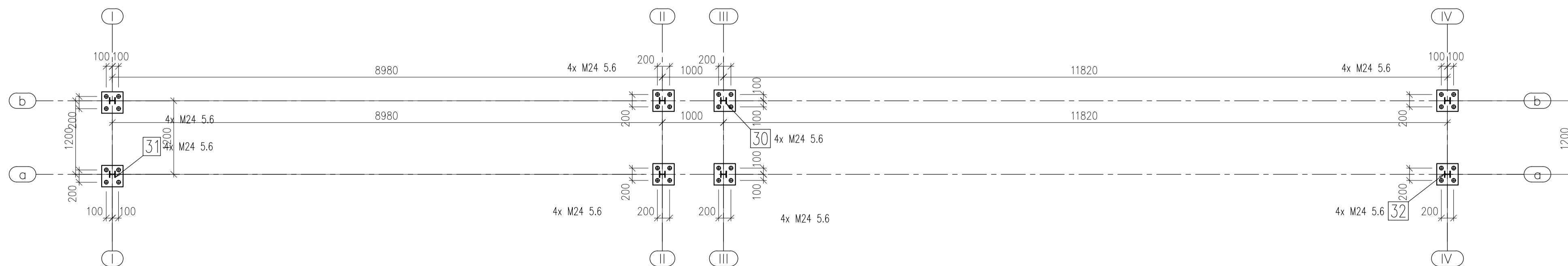


PROVAZENÍ OK DLE ČSN EN 1090-2	MATERIÁL	S235JR
ODHLKY TVARU A ROZMĚRU DLE ČSN EN 1090-2	ŠROUBY	8.8
PŘÍPRAVA SVAR. PLOCH ČSN EN ISO 9692-1	NATĚRY	C4 - 280µ ČSN EN ISO 12944-5
ZKOUŠENÍ A KONTROLA SVARU ČSN EN ISO 5817		
DOKUMENTY MATERIÁLU MINIMÁLNĚ 2.2 ČSN EN 10 204		
TŘÍDA PROVEDENÍ SVARU STUPEŇ JAKOSTI C ČSN EN ISO 5817		
SKUPINA OCELOVÉ KONSTRUKCE		
EXC 2		

POZNÁMKA

- NEOZNAČENÉ SVARY - KOUTOVÉ a=4 mm, TLUPĚ PROVĚST NA TLOUŠTKU MATERIÁLU
- VŠECHNY ČELNÍ DESKY PŘÍVAŘOVAT DLE ZÁSAD TAK, ABY BYLO ZAMEZENO LAMELÁRNÍMU POŠKOZENÍ PŘIPOJOVANÝCH PLECHŮ VIZ ČSN EN 1993-1-10 A EN 10112
- SPECIÁLNÍ TŘÍDA JAKOSTI MATERIÁLU ČELNÍCH DESEK DLE EN 10164 NENÍ POŽADOVÁNA (ZE+10)
- TENTO VÝKRES JE PLATNÝ POUZE S VÝPISEM PŘÍKŮ A VÝPISY JEDNOTLIVÝCH POLOŽEK
- VŠECHNY JEDNOTLIVÉ POLOŽKY VZÁJEMNĚ SVAŘIT DO JEDNOHO DÍLCE
- POKUD NENÍ UVEDENO, PŘÍVAŘIT PŘIKY NA PLOUO UNOSNOST PŘIPOJOVANÉHO PROFILU
- PODLITÍ VŠECH SLOUPŮ JE 30mm
- KOTVENÍ KONSTRUKCE BUDE POMOCÍ PŘEDĚM ZABETONOVANÝCH ŽÁVITOVÝCH TYČÍ M24 5.6
- JEDNA SADA MONTÁŽNÍCH POLOŽEK (2x PL10, 1x PL5, 2x PL5, 1x PL3) UVAŽOVÁNA VÝZVY PRO JEDNOU STOKU (KOTVENÍ PLECH)

KOTVENÍ
1:50



Vedoucí projektant Ing. Jan Mladák	Odp. projektant Ing. Jan BUDIL	Vypracoval Ing. Jan BUDIL	Kreslil Ing. Jan BUDIL	
Investor Hochstet CZ a.s.	Místo stavby České Budějovice	Formát 10x A4	Par. -	
Alce: ODSÍŘENÍ SPALIN V TEPLárnĚ ČESKÉ BUDĚJOVICE, MOST č.1				Datum: 03/2015 Stupeň: VO Měřítko: 1:10 Č. zakázky: 2.15.001
Výřez: MONTÁŽNÍ DISPOZICE				Číslo výřezu: 01_001 Reviz: -